

Frezarka górnwrzecionowa M3602B

1650 W • 12 mm

Mocna frezarka, zaprojektowana w celu zgodności z normą EN62841-2-17.

Posiada funkcję anti-restart oraz łagodny rozruch. Prosta wymiana frezu dzięki blokadzie wrzeciona. Z 3-stopniową blokadą głębokości frezowania. Urządzenie cechuje łatwa do odczytu skala głębokości frezowania. Uchwyt narzędziowy 12 mm z możliwością zastosowania tulejek redukcyjnych 6 mm i 8 mm.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Moc znamionowa	1650 W
Prędkość obr. na biegu jałowym	22000 min ⁻¹
Głębokość frezowania	0 - 60 mm
Tulejka redukcyjna	6 / 8 / 12 mm
Poziom mocy akustycznej	95 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego	87 dB(A)
Współczynnik hałasu	3 dB(A)
Waga bez kabla	5,7 kg
Wymiary (D x S x W)	148 x 284 x 300 mm
Poziom wibracji, wycinanie rowków w płycie MDF	3,1 m/s ²
Tolerancja wibracji (współczynnik K), wycinanie rowków w płycie MDF	1,5 m/s ²
Wymiary podstawowe	160 x 148 mm
Przewód zasilający	2,0 m

EAN 0088381752831

Link do produktu na stronie internetowej - www.makita.pl



CECHY PRODUKTU

- Funkcja zapobiegająca ponownemu uruchomieniu narzędzia, minimalizuje przypadkowe uruchomienie
- Funkcja wolnego rozruchu
- Wymiana bitów jednym kluczem
- Ochroniacz wiórów chroni operatora przed latającymi wiórami i zanieczyszczeniami



PRODUKTY POWIĄZANE

STANDARDOWY OSPRZĘT

165718-1

Prowadnica równoległa



191Y80-8

Frez prosty 12 mm



193894-1

Ośłona przeciwpyłowa



196202-5

Prowadnica krawędziowa

345387-6

Szablon 16 mm



415412-8

Dysza do odsysania



763811-1

Tulejka zaciskowa 6 mm



763812-9

Tulejka zaciskowa 8 mm



781034-9

Klucz kontrujący 8-24



POZOSTAŁE

Schemat serwisowy

